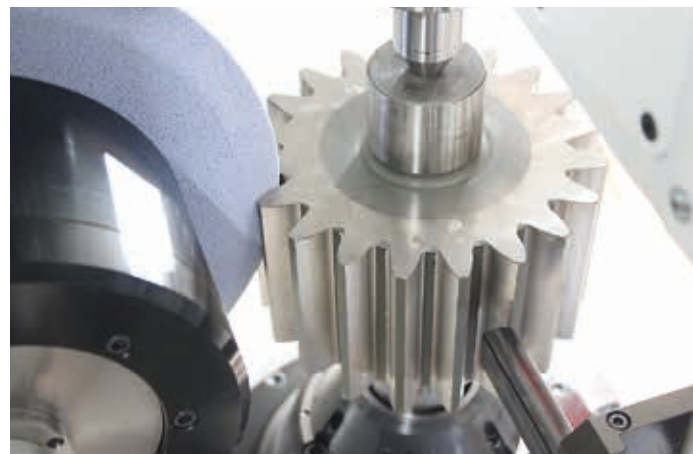


**BZ 300**

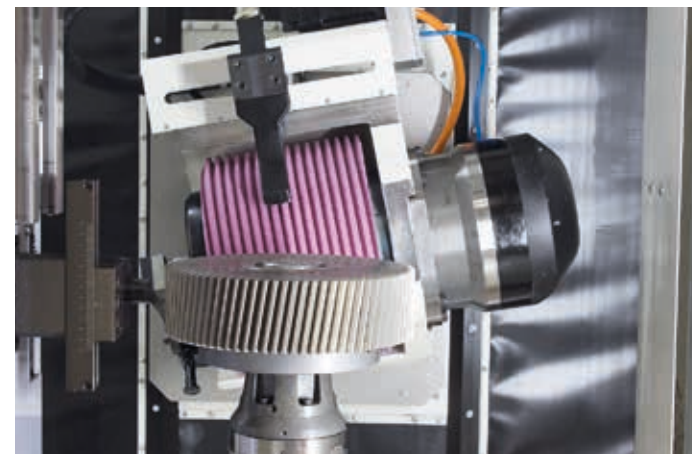
**Wirtschaftlichkeit**

**und Innovation**

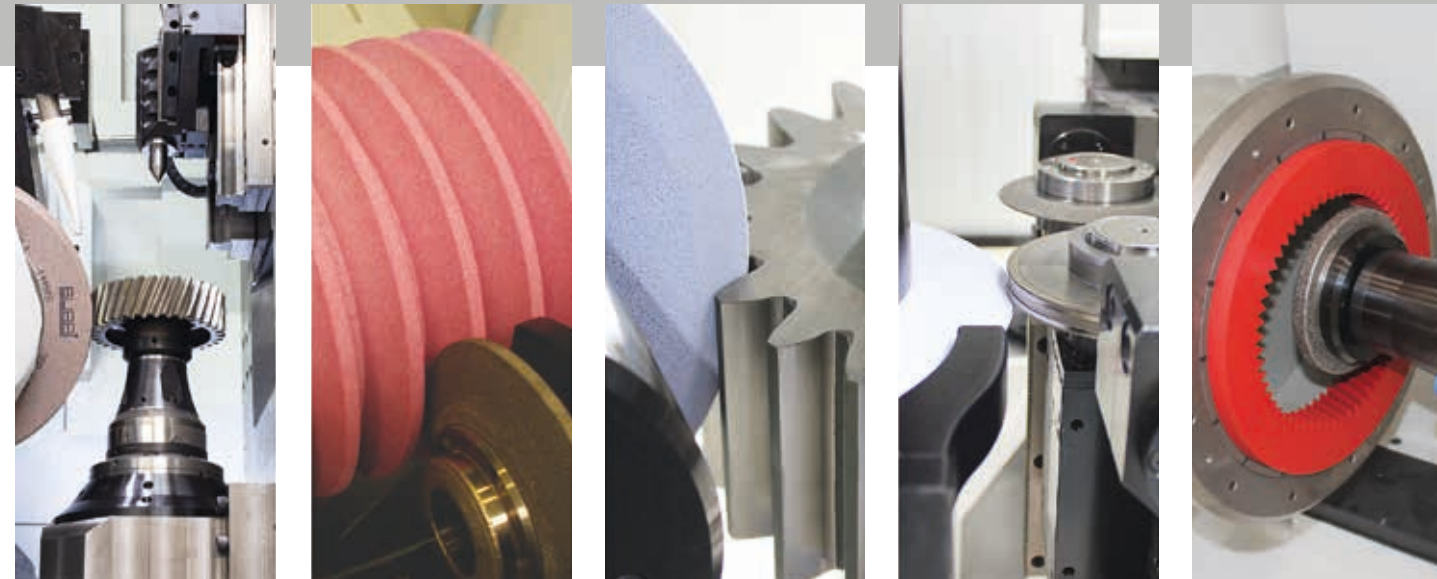
**Made in Germany**



Profilschleifen



Wälzschleifen



**Unser Vertriebsnetz**

**Burri Sales Europe**

Joachim Hildebrandt  
Hans-Niemeyer-Straße 25  
45133 Essen  
Tel.: +49 (0)201 4306 007  
Fax: +49 (0)201 4306 008  
j.hildebrandt@burri.de

**Burri Italy**

Euromedia di Enriore Michele  
Via del Cantone 7  
13020 Breia (VC)  
Tel.: +39 335 631 3160  
michele.enriore@burri.de

**Burri Turkey**

D.E.N. Makina Servis  
2040/2 sok. Selçuk  
3 Giriş 4 Daire 46  
Mavişehir/Karşıyaka  
35590 İzmir  
Werner Riessbeck  
Tel.: +90 5368290724  
w.riessbeck@gmail.com

**Burri America (North)**

MTB – Machine Tool Builders, Inc.  
7723 Burden Road  
Machesney Park, IL 6115  
United States of America  
Tel.: +1 815 636-7502  
Fax: +1 815 636-5912  
kflowers@machinetoolbuilders.com  
kcwarren@machinetoolbuilders.com

**Burri America (South)**

MPD Service  
Indústria e Comércio de Máquinas  
Avenida Roque Gabriel, 1035  
Jardim Morumbi III  
Brazil  
18085-645 Sorocaba - São Paulo  
Tel.: +55 (15) 3228-2885  
mpdservice@mpdservice.com.br  
vendas1@mpdservice.com.br

**Burri Russia**

EMAG OOO  
ul. Akademika Chelomeya 3/2  
117630 Moscow  
Tel.: +7 495 287 0960  
Fax: +7 495 287 0962  
iandronov@emag.com  
akekhter@emag.com

**Burri India Private Limited**

H-5, Saket Cooperative Housing Society  
Shivthirtnagar  
Office Paud Road  
Shivthirtnagar  
Pune-411038, Maharashtra  
Tel.: +91 98 22 77 51 28  
kedar.katre@burri.de

**Burri China, Taiwan**

Corremax International Co., Ltd.  
Rm. 4G-09, 4F, No. 5, Sec. 5, Xinyi Rd.  
Xinyi Dist.  
Taipei City 110  
Tel.: +886 2-2345-2929  
Fax: +886 2-2345-0606  
info@corremax.com.tw  
bob.tsai@corremax.com.tw

**Burri Korea**

Leeron Trading Co., Ltd.  
B/1005, Guwoltechnovalley  
Seonsuchongongwon-ro 9  
Namdong-Ku,  
Incheon, 21582  
Tel.: +82-32-446-5030  
Fax: +82-32-446-5029  
leeron93@hanmail.net

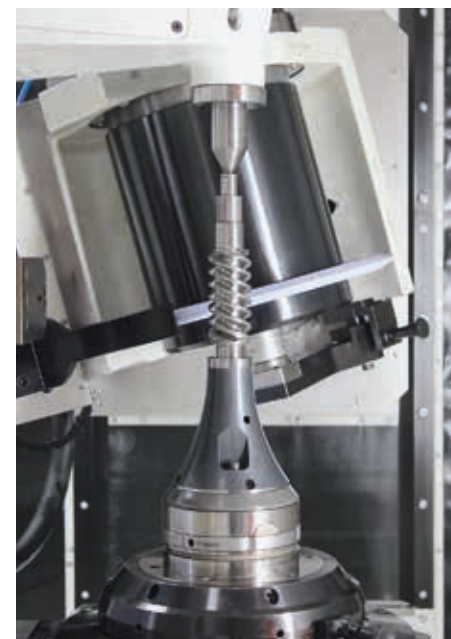
Durch die neu konzipierte Built-In-Schleifspindel mit innenliegender Lagerung können Schleifscheiben bis zu einer Breite von 200 mm ohne Gegenlager verwendet werden. Das integrierte Wucht- und Körperschallsystem ermöglicht einen vollautomatischen Einrichtzyklus bei geschlossenen Türen.

Die Schleifscheiben werden ohne Flansch direkt auf die Spindel montiert. Der Schleifscheibenwechsel ist somit ohne Hilfswerkzeuge schnell und sehr ergonomisch ausführbar. Durch die große Scheibenbreite von bis zu 200 mm können segmentierte Schleifschnecken mit Schrapp-,

Schlicht- und Polierzonen sehr wirtschaftlich eingesetzt werden.

Die Werkstückspindel mit wassergekühlten Direktantrieb ist abgestimmt für das von Burri entwickelte hochdynamische Wälzmodul und vorbereitet für die Aufnahme des Burri Quicklock-Grundspannfutter. Nach Rücksprache können ebenfalls Spannmittel von anderen Herstellern verwendet werden.

Das Maschinenbett und der Hauptständer werden aus Mineralguss gefertigt, was eine hohe Steifigkeit und Dämpfung, sowie eine gute thermische Stabilität aufweist.



Schneckenschleifen

**Technische Daten:**

<b>Werkstück Ø:</b>	5 – 300 mm*
<b>Modulbereich:</b>	0,5 – 7,0
<b>Einspannlänge:</b>	650 mm von Tisch zu Reitstockaufnahme**
<b>Schrägungswinkel:</b>	+45° bis -45°
<b>Werkstückgewicht:</b>	max. 60 kg (30 kg mit Lader)
<b>Werkstückdrehzahl (max.):</b>	3.000 U/min.

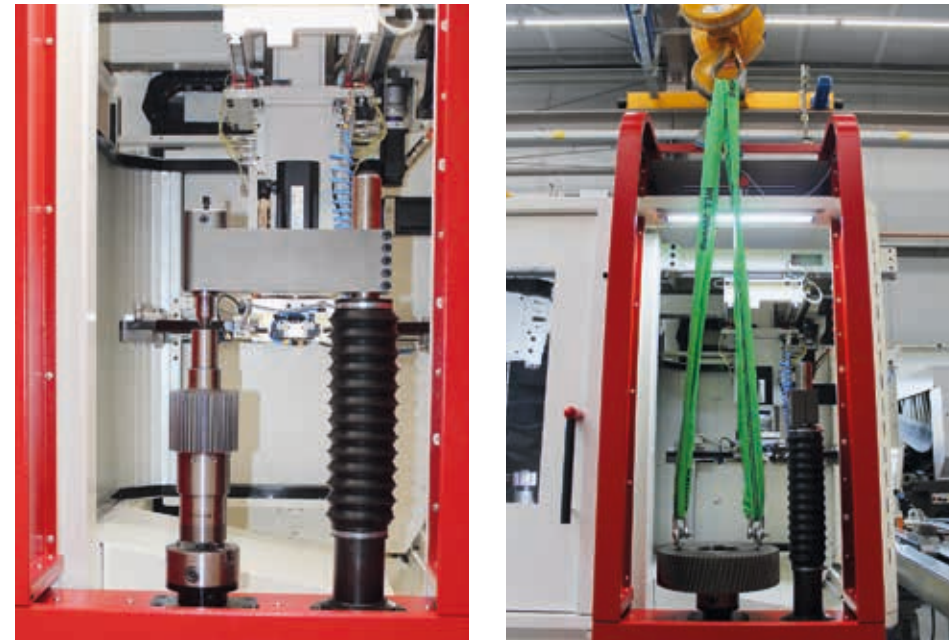
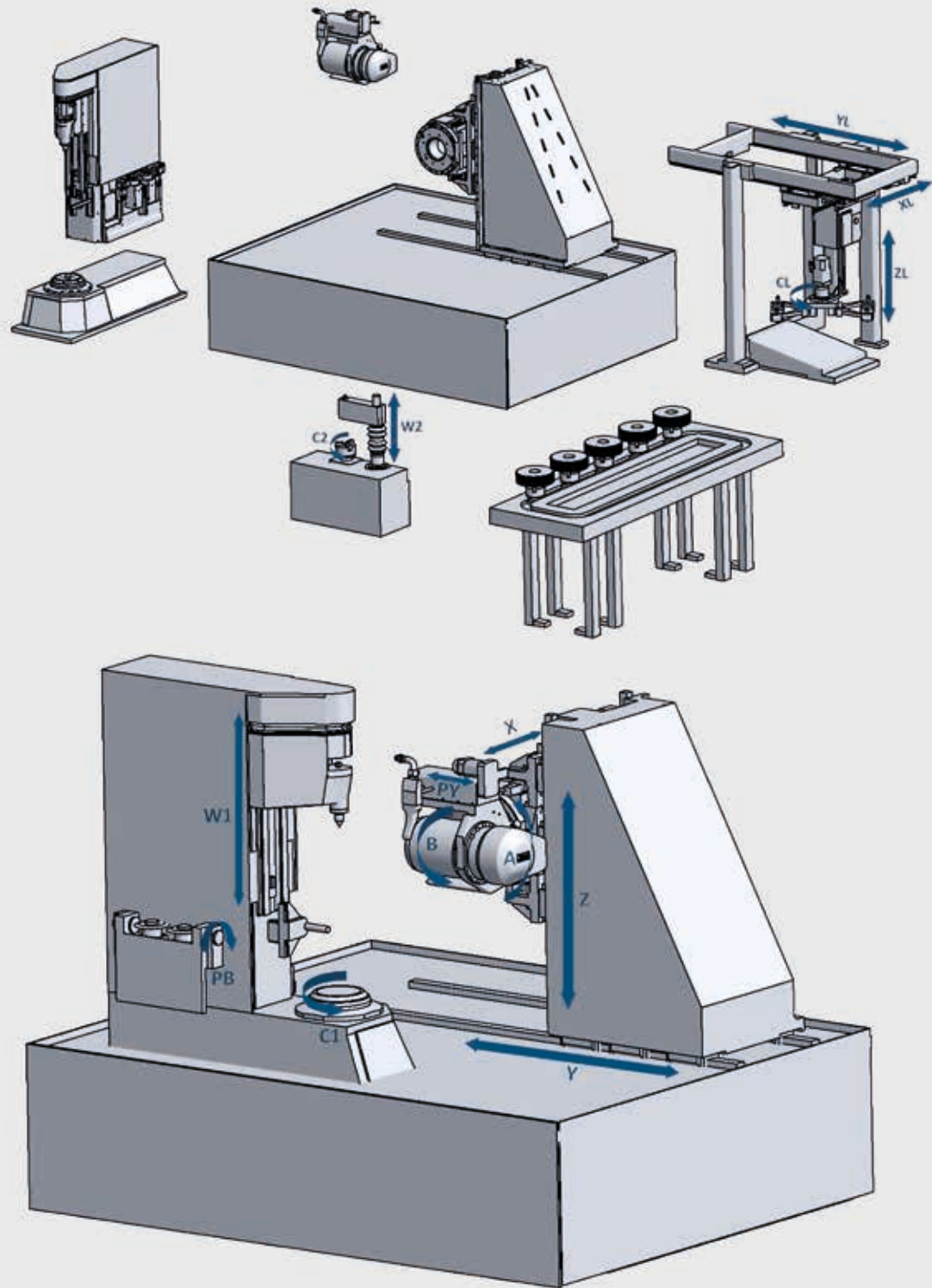
<b>Schleifhub:</b>	400 mm
<b>Schnittgeschwindigkeit (max.):</b>	80 m/sek.
<b>Schleifscheiben Ø (max.):</b>	300 mm (275 mm)
<b>Schleifscheibenbreite:</b>	200 mm (104 – 200 mm)
<b>Diamantscheiben Ø:</b>	120 – 140 mm

\*größere Durchmesser auf Anfrage  
\*\*abzüglich Spannmittel



**Wälz-, Profil- und Schneckenschleifmaschine BZ 300**

**Das Burri Maschinenkonzept**  
**Eine Plattform, viele Möglichkeiten**

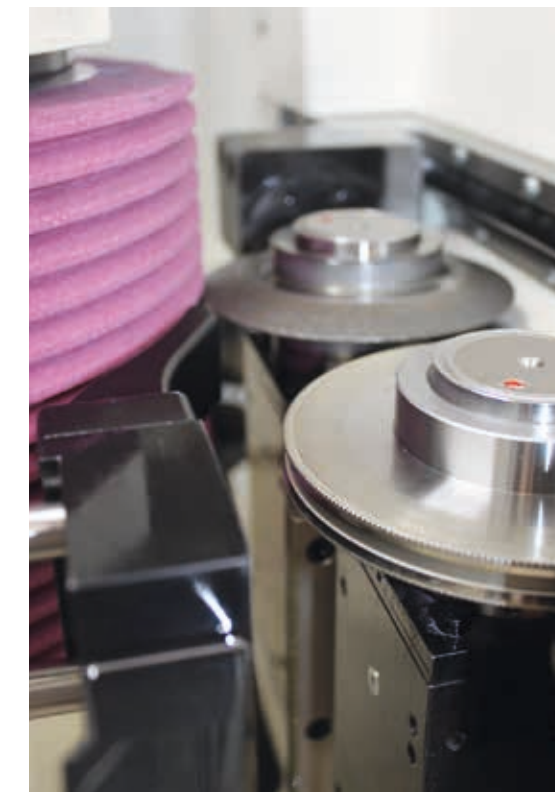


Das Verzahnungszentrum BZ 300 ist eine weitere Innovation von Burri, aufgebaut auf unserem einzigartigen modularen Baukastensystem und geeignet für das Wälz-, Profil- und Schneckenschleifen.

Eine in das Maschinenkonzept integrierte Ladestation mit 4-Achs-Portal-lader erlaubt das hauptzeitparallele Bestücken der Werkstücke von Hand oder über ein Speicherband. Durch dieses Highlight ist die Maschine gleichermaßen geeignet für Prototypen, Klein- und Großserien.

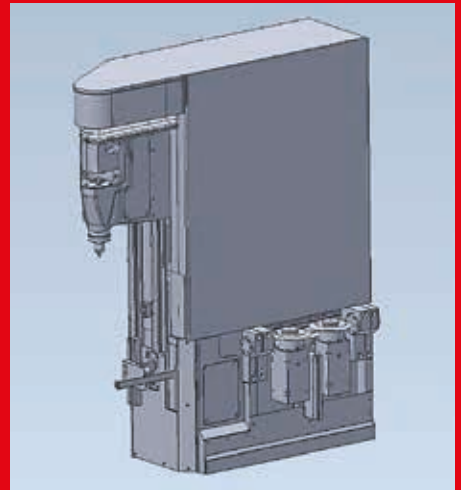
Durch die automatische Öffnung der Ladeluke über die Werkstückmitte ist eine Kranbeladung problemlos möglich. Für Wellenteile ist ein schwenkbarer Reitstock erhältlich.

Die Ladestation beinhaltet die Ölschleuder und kann mit weiteren Funktionen wie z. B.: Messen, Bürsten, Laserbeschriften etc. erweitert werden, die alle hauptzeitparallel ablaufen. Der Portallader mit Doppelgreifer und Schnellwechselsystem hat gegenüber dem Ringlader den großen Vorteil, dass er während dem Rüstvorgang und bei Handbeladung außerhalb des Arbeitsbereiches steht und die Werkstückspindel somit frei zugänglich ist. Zur Serienfertigung kann die Ladestation mit einem Speicherband erweitert werden. In solch einem Fall wird die Ladestation zur SPC/n.i.O.-Ablage. Die Ölschleuderfunktion bleibt bestehen.



**Reitstock, AEZ-Sonde und Profliereinheit:**

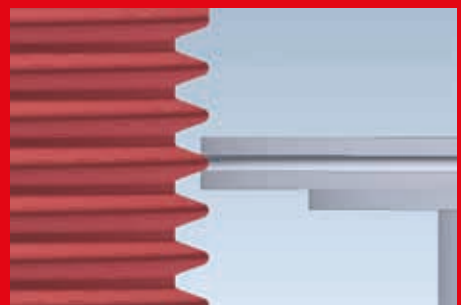
Für mehr Flexibilität kann als weitere Option eine zweite Abrichtspindel zur Aufnahme der Abrichter für das Profil- und Schneckenschleifen oder eine Radiusrolle für Fußausrundungen integriert werden. Beide Abrichtspindeln können über eine NC-Achse geschwenkt werden. Eine in das Überdrehlineal integrierte Messvorrichtung kontrolliert nach jedem Einschalten der Maschine bzw. nach jedem Scheibenwechsel den Schleifscheibendurchmesser, wodurch die maximale Schnittgeschwindigkeit sicher überwacht werden kann.



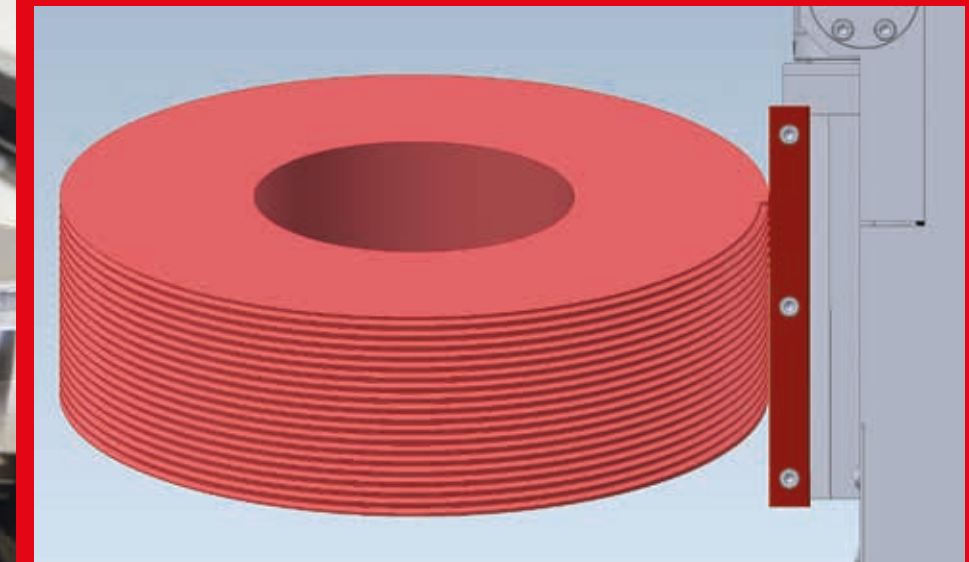
Option: Zweite Proflierspindel



Proflieren mit Doppelkegelscheibe



Fußausrundung mit Radiusrolle



Überdrehen und Kontrolle Schleifscheibendurchmesser